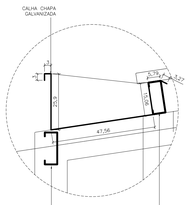
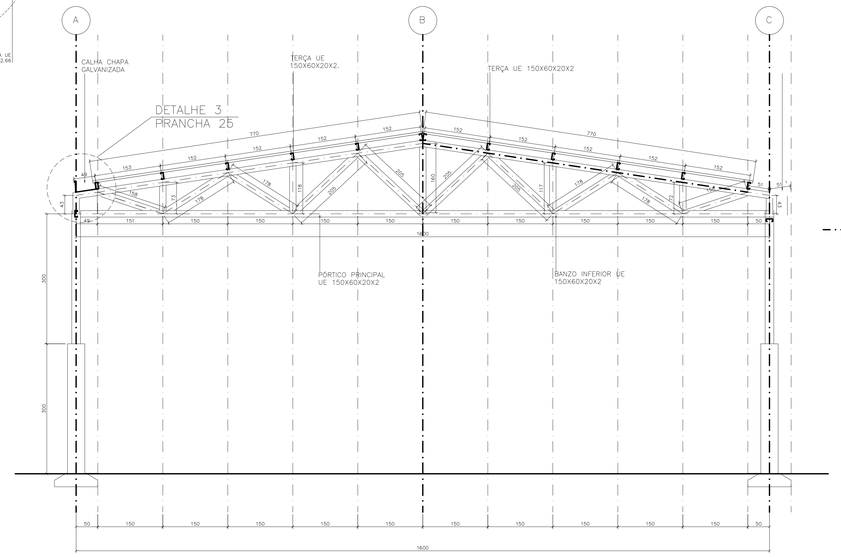
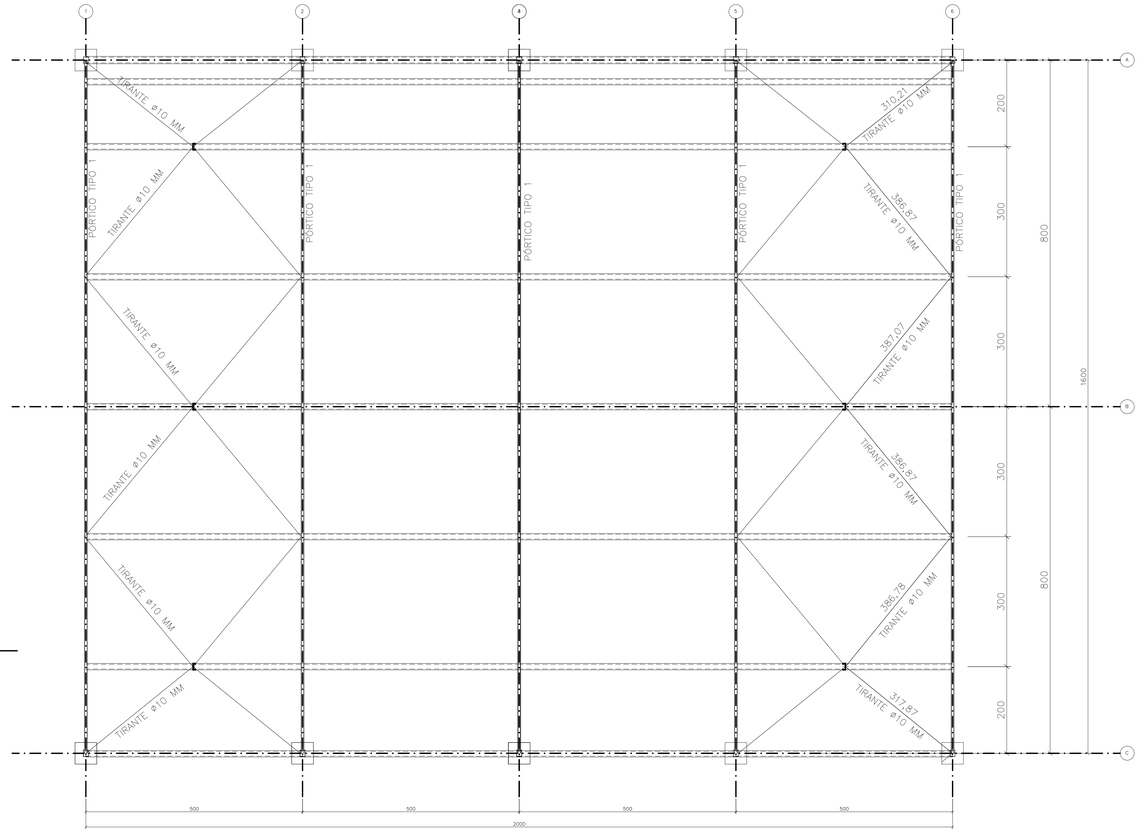
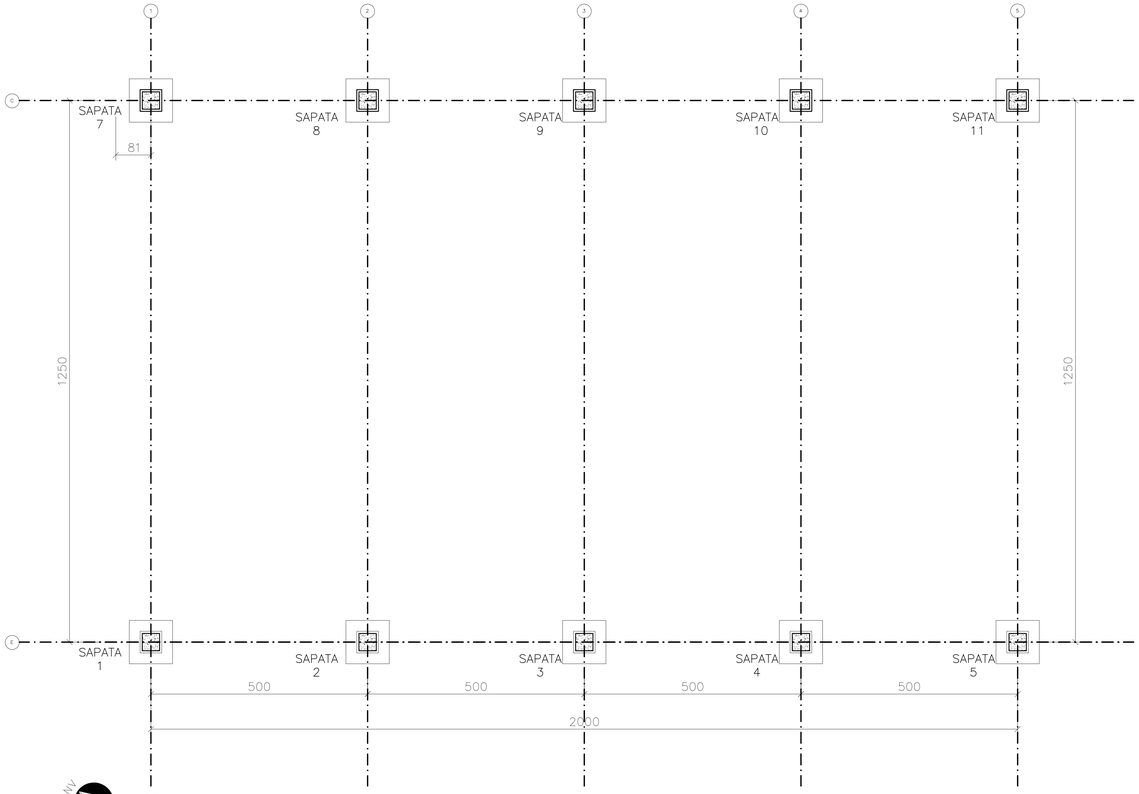


3 DETALHE 3– CALHA
ESCALA 1:10







1 LOCAÇÃO DA FUNDAÇÃO
ESCALA 1:150

1 LOCAÇÃO DA FUNDAÇÃO
ESCALA 1:150

LIGAÇÕES SOLDADAS EM ESTRUTURA METÁLICA

NORMA:

ABNT NBR 8800:2008: Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios, Artículo 6: Condições específicas para o dimensionamento de ligações metálicas.

MATERIAIS:

– Perfis (Material base): A–36 250Mpa.

– Material de adição (eletrodo): Eletrodos da série E70XX. Para os materiais utilizados e o procedimento de soldo SMAW (Arco elétrico com eletrodo revestido), cumprem–se as condições de compatibilidade entre materiais exigidas pelo item 6.2.4 ABNT NBR 8800:2008.

DEFINIÇÕES PARA SOLDAS EM ÂNGULO:

– Garganta efetiva: é igual à menor distância medida desde a raiz à face plano teórica da soldo (item 6.2.2.2 b) ABNT NBR 8800:2008).

– Lado do cordão: é a menor das dois lados situados nas faces de fusão do maior triângulo que pode ser inscrito na seção da soldo (item 6.2.2.2 b) ABNT NBR 8800:2008).

– Raiz da soldo: é a interseção das faces de fusão (item 6.2.2.2 b) ABNT NBR 8800:2008).

– Comprimento efetivo do cordão de soldo: é igual ao comprimento total da soldo com dimensões uniformes, incluídos os retornos (item 6.2.2.2 c) ABNT NBR 8800:2008).

DISPOSIÇÕES CONSTRUTIVAS:

1) As prescrições consideradas neste projeto aplicam–se a ligações soldadas nos quais:

– Os aços das peças a unir têm um limite elástico não superior a 100 ksi [690 MPa] (item 1.2 (1) AWS D1.1/D1.1M:2002).

– As espessuras das peças a unir são pelo menos de 1/8 in [3mm] (item 1.2 (2) AWS D1.1/D1.1M:2002).

– As peças soldadas não são de seção tubular.

REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA

Para a representação dos símbolos de soldas consultaram–se as indicações da norma ANSI/AWS A2.4–98 "STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION".

METODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

Conforme a figura 2 de ANSI/AWS A2.4–98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve–se o seguinte esquema de representação de uma soldo:

Referências:
1: seta (ligação entre 2 e 6)
2: linha de referência
3: símbolo de soldo
4: símbolo soldo perimetral.
5: símbolo de soldo no local de montagem.
6: linha do desenho que identifica a ligação proposta.
S: profundidade do bisel. Em soldas em ângulo, E o lado do cordão de soldo.
(E): tamanho do cordão em soldas de topo.
L: comprimento efetivo do cordão de soldo
N: dado suplementar. Em geral, a série de eletrodo a utilizar e o processo pré–qualificado de soldo.

A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca–se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica–se acima da linha de referência:

Onde:

OS(Other Side): é o outro lado da seta

AS(Arrow Side): é o lado da seta

Referência 3

Designação	Ilustração	Símbolo
Soldo de filete		
Soldo de topo em 'V' simples (com chanfro)		
Soldo de topo em bisel simples		
Soldo de topo em bisel duplo		
Soldo de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo		
Soldo combinado de topo em bisel simples e em ângulo		
Soldo de topo em bisel simples com lado curvo		

Documento assinado digitalmente
FILIPE DOS SANTOS WAGMACKER
Data: 27/11/2023 12:02:29-0300
Verifique em https://validar.iti.gov.br

TÍTULO DO PROJETO
UTC MUCURICI

PROJETO DE GALPÃO METÁLICO

ENDEREÇO DA OBRA
UTC MUCURICI, ALTO BONITO-MUCURICI-ES

PARA
PREFEITURA MUNICIPAL DE MUCURICI

ENDEREÇO DO CLIENTE
PRAÇA SÃO SEBASTIÃO, 1, CENTRO, MUCURICI-ES

CPF OU CNPJ
27174069000151-98

TIPO DO DESENHO
PLANTA E CORTE

TIPO DO PROJETO
ESTRUTURA METÁLICA

MODALIDADE
EXECUTIVO

CONTRATO

NORMA OU RECOMENDAÇÃO TÉCNICA

ART MACKER SOLUÇÕES CRIATIVAS

FILIPE WAGMACKER
ARQUITETO E URBANISTA
CAU nº A56748-6

DATA ÚLTIMA REV. 27 NOVEMBRO 2023	DESENHO FILIPE WAGMACKER
ID PROJETO 31 MU 2023	ESCALA INDICADA

PRANCHA
04/04

A0